CONSTRUCTION BLACK HOT ROLLED STEEL
ACCIAIO LAMINATO A CALDO DA COSTRUZIONE NERI

EN 10025-2

HRS = Hot Rolled Steel *Laminati a caldo*		**Mechanical properties** *Proprietà meccaniche*							
QUALITY *QUALITÀ*	MATERIAL *MATERIALE* No.	YIELD STRENGTH *CARICO SNERVAMENTO* R_{eH} (MPa)	TENSILE STRENGTH *CARICO DI ROTTURA* R_m (MPa)		MIN. ELONGATION *ALLUNGAMENTO MIN.* $L_0 = 80$ mm				$L_0 = 5{,}56\sqrt{S_0}$
		e ≤ 16	e < 3	e ≥ 3	1 < S ≤ 1.5	1.5 < S ≤ 2	2 < s ≤ 2.5	2.5 < s < 3	3 ≤ S ≤ 25
S275JR	1.0044	≥ 275	430 - 580	410 - 560	16/14	17/15	18/16	19/17	23/21
S355JR	1.0045	≥ 355	510 - 680	470 - 630	15/13	16/14	17/15	18/16	22/20

HRS = Hot Rolled Steel *Laminati a caldo*		**Chemical composition** *Composizione chimica*							
QUALITY *QUALITÀ*	MATERIAL *MATERIALE* No.	**C**	**Si**	**Mn**	**P**	**S**	**N1**	**Cu**	**Ce**
		max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
S275JR	1.0044	0.21	-	1.50	0.035	0.035	0.012	0.55	0.40
S355JR	1.0045	0.24	0.55	1.60	0.035	0.035	0.012	0.55	0.45

1 Mpa = 1 N/mm² = 0.980665 Kg/mm²

s = nominal thickness in mm
spessore nominale in mm

Standard Quality.
Qualità Standard.

They're normally used to construct external tubes, their mechanic characteristics allow to resist to severe solicitations.

Sono utilizzati normalmente per la costruzione del tubo esterno, le loro caratteristiche meccaniche consentono di restistere a sollecitazioni severe.

HOT ROLLED STEEL SUITABLE FOR HARDENING
ACCIAIO LAMINATO A CALDO LEGATI ADATTI ALLA TEMPRA

EN 683-1

HRS = Hot Rolled Steel *Laminati a caldo*		**Mechanical properties** *Proprietà meccaniche*				
QUALITY *QUALITÀ*	MATERIAL *MATERIALE* No.	YIELD STRENGTH *CARICO SNERVAMENTO* R_{eH} (MPa)		TENSILE STRENGTH *CARICO DI ROTTURA* R_m (MPa)		MIN. ELONGATION *ALLUNGAMENTO MIN.* $L_0 = 80$ mm
		min.	max.	Min	Max	A80% MIN. < 3,00
C60	1.0601	380	-	710	-	10

HRS = Hot Rolled Steel *Laminati a caldo*		**Chemical composition** *Composizione chimica*									
QUALITY *QUALITÀ*	MATERIAL *MATERIALE* No.	**C**	**Si**	**Mn**	**P**	**S**	**Cr**	**Mo**	**Ni**	**Cu**	**Cr + Mo + Ni**
EN10025		min. - max.	max.	min. - max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
C60	1.0601	0.57 - 0.65	0.4	0.60 - 0.90	0.045	0.045	0.4	0.1	0.4	0.30	0.63

1 Mpa = 1 N/mm² = 0.980665 Kg/mm²

s = nominal thickness in mm
spessore nominale in mm

C60 steel is suitable for the construction of vehicle, engine and machine parts in which high mechanical strength and wear resistance are required.. Further application in tool making.This is a medium carbon steel with good tensile strengths. Although this type of material is used for water quenching on limited sections, it is usually supplied untreated or normalized.This material has good wear resistance but poor weldability..

L'acciaio C60 è adatto per la costruzione di parti con elevata resistenza meccanica e all'usura, per la produzione di componenti di veicoli o pezzi meccanici dove è richiesta la tempra. Può essere usato anche per la fabbricazione di utensili. E' un acciaio con un contenuto medio di carbonio e con un buon carico di rottura. Sebbene questo tipo di materiale sia utilizzato per la tempra in acqua su sezioni limitate, di solito viene fornito non trattato o normalizzato. Questo materiale ha una buona resistenza all'usura ma scarsa saldabilità.

SUITABILITY FOR HOT-DIP ZINC-COATING EN ISO 14713-2. According to EN ISO 14713-2, **EUROTUBI srl uses only "A" category steels;** the time and the experience helped us to improve the quality of galvanization by means of the adoption of even stricter specifications: FOR COLD-ROLLED Si + 2.5P ≤ 0.09 %.
The suitability for hot-dip-zinc-coating has to be checked on the finished product, which should undergo the hot galvanization process.

CLASSE ZINCABILITÀ *EN ISO 14713-2. Conformemente alla normativa EN ISO 14713-2,* ***EUROTUBI srl utilizza soltanto acciai in categoria "A"*** *; il tempo e l'esperienza ci hanno consentito di migliorare ulteriormente le caratteristiche della zincatura attraverso l'adozione di specifiche ancora più restrittive:*
PER I LAMINATI A CALDO SI + 2.5P ≤ 0.09 %. La classe di zincabilità va verificata sul prodotto finito che è sottoposto al processo di zincatura a caldo.