

**ALUMINIUM-SILICON STEEL FOR RADIANT TUBES  
ACCIAI ALLUMINIO-SILICIO PER TUBI RADIANTI CALORIZZATI**

**EN 10346 : 2009 (\*)**

			Mechanical properties Proprietà meccaniche							Chemical composition Composizione chimica					
QUALITY QUALITÀ	MATERIAL MATERIALE	USA	YIELD STRENGTH CARICO SNERVAMENTO		TENSILE STRENGTH CARICO DI ROTTURA		A80 % MIN	r90	n90	C	Si	Mn	P	S	Ti
			Re(MPa)		Re(MPa)										
	No.	ASTM	min.	max.	min.	max.	SP<3 mm	min.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
<b>DX51D+AS</b>	-	-	140	-	270	500	22	-	-	0,18	-	1,20	0,12	-	-
<b>DX52D+AS</b>	-	-	140	300	270	420	26	-	-	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30
<b>DX53D+AS</b>	-	-	140	260	270	380	30	-	-	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30
<b>DX54D+AS</b>	-	-	140	220	260	350	34	1.4	0.18	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30
<b>DX55D+AS</b>	-	-	140	240	270	370	32	-	-	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30

1 Mpa = 1 N/mm<sup>2</sup> = 0.980665 Kg/mm<sup>2</sup>

s = nominal thickness in mm  
spessore nominale in mm

Thickness range from 1,5 mm till 2 mm  
Gamma spessori da 1,5 mm a 2 mm

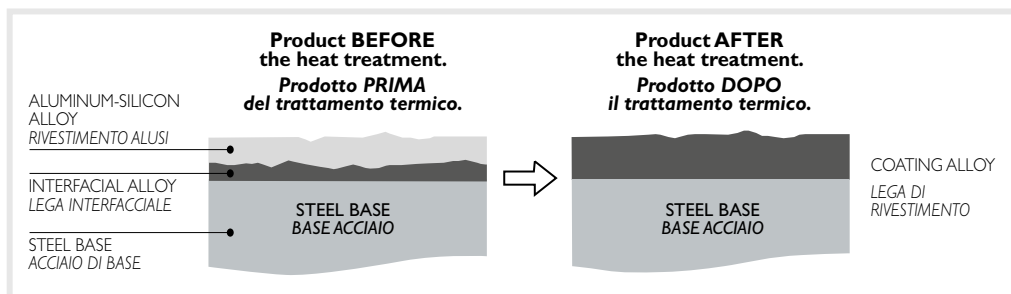
The quality normally used and available in stock.  
Qualità generalmente utilizzate e disponibili a magazzino.

(\*) Type of the product which is not completely covered by the standard 10346 : 2009 as it is internally modified by the thermochemical process.

Tipologia di prodotto non rientrante completamente nella norma 10346 : 2009 in quanto modificato internamente attraverso processo termochimico.

These products are created on the base of steel on which the coating made of aluminium (90%), silicon (10%) is applied for continuous hot immersion. At a later stage in EUROTUBI the steel undergoes a heat treatment, developed by the company, which transforms the coating alloy Fe-Al-Si (see below). The coating received by means of this process is grey-black and offers a perfect ability to resist to other temperatures (up to 750°C) and to the diffusion of the infra-red rays.

Questi prodotti sono costituiti da una base di acciaio sul quale viene applicato un rivestimento costituito da alluminio (90%) e silicio (10%) per immersione a caldo in continuo. L'acciaio subisce in un secondo tempo un trattamento termico sviluppato da EUROTUBI che trasforma il rivestimento in una lega Fe-Al-Si, vedi foto sotto. Il rivestimento così ottenuto ha un colore grigio-nero ed offre una ottima capacità di resistere alle alte temperature (fino a 750°C) e alla diffusione dei raggi infrarossi.



ALUMINIUM-SILICON coating range Gamma rivestimenti ALLUMINIO-SILICIO				
COATINGS RIVESTIMENTI	MINIMUM WEIGHT * PESO MINIMO *		AVERAGE THICKNESS OF COATING PER SURFACE VALORI MEDI SPESSORE RIVESTIMENTO PER FACCIA	
	g/m <sup>2</sup>		µm	
	TRIPLE-SPOT TEST TRIPLO SPOT TEST	SINGLE-SPOT TEST SINGOLO SPOT TEST	TYPICAL VALUE VALORE TIPICO	RANGE GAMMA
<b>AS080</b>	80	60	14	10 - 20
<b>AS100</b>	100	90	17	12 - 23
<b>AS120</b>	120	90	20	15 - 27
<b>AS150</b>	150	150	34	-

Surface appearance Aspetto superficiale	
<b>X</b>	Porous surface from the heat treatment named "Calorisation", the surface becomes dark-grey with other possible shades. Superficie porosa da trattamento termochimico di "Calorizzazione", la superficie si presenta color grigio scuro antracite con possibili sfumature.

\* The values g/m<sup>2</sup> includes both surfaces.

\* I valori g/m<sup>2</sup> includono entrambe le superfici.